

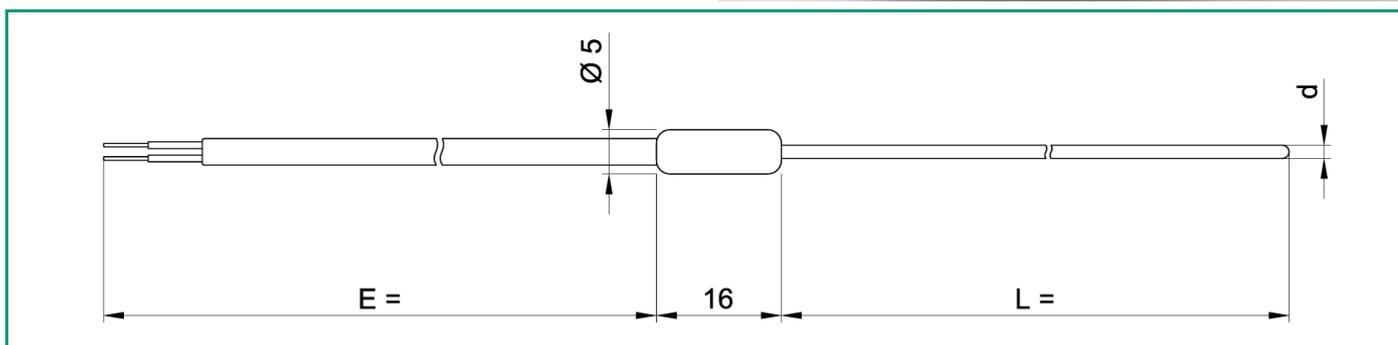
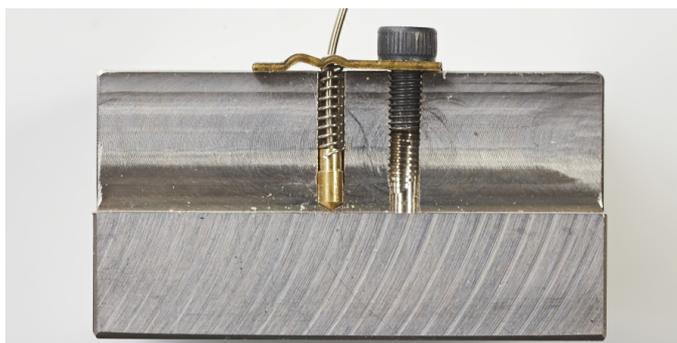
TCTX

Rev. 0 - 08/12/2022

TERMOCOPPIA PER STAMPI CON BICCHIERE IN POLIMERO REFRATTARIO

TERMOCOPPIA PER STAMPI CON BICCHIERE IN POLIMERO REFRATTARIO

- costruzione ad isolamento minerale compatto (M.I.C.)
- cavo isolato in POLIMIDE a spelatura facilitata e colorazione evidente
- bicchiere di transizione in polimero refrattario (T max 500°)



CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|---|--|
| Calibrazione termocoppia | tipo K (cromel-alumel), Materiale guaina INCONEL 600, Temperatura massima d' esercizio elemento sensibile 1100°C tipo J (ferro-costantana), Materiale guaina AISI 304, Temperatura massima d' esercizio elemento sensibile 600°C |
| Numero di elementi sensibili | singolo |
| Giunto caldo di misura | isolato a massa |
| Tipo segnale in uscita | termocoppia |
| Classe di precisione secondo IEC 584 | Classe 2 (standard) Classe 1 (special) |
| Diametro guaina d | Ø 1 mm Ø 1.5 mm |
| Raggio min. di curvatura M.I.C. | 3 volte il diametro |
| Resistenza di isolamento | 100 M Ω@ 100 Vcc. |
| Lunghezza stelo L | 100 mm 200 mm 300 mm 400 mm 500 mm |
| Lunghezze guaina realizzabili L= (soggette a verifica di fattibilità) | 50 mm ÷ 900 mm |
| Transizione cavo | bicchiere in POLIMERO REFRATTARIO Ø 5 x 16 mm |
| Diametro manicotto di transizione | Ø 5 mm |
| Lunghezza manicotto di transizione | 16 mm |
| Materiale manicotto di transizione | POLIMERO REFRATTARIO (COSTAMPATO) |
| Temperatura massima della transizione (*) (*) indicativa perchè soggetta al limite di temperatura del relativo cavo utilizzato | 500°C |
| Estensione cavo E | 1 m 2 m 4 m |
| Estensioni cavo realizzabili E= (soggette a verifica di fattibilità) | 300 mm ÷ 4 m |
| Carico di rottura a trazione | P max 15 Kgf |
| Cavo compensato | PTFE + POLIMIDE + POLIMIDE; tipo J IEC, Temperatura massima cavo 300°C PTFE + POLIMIDE + POLIMIDE; tipo J DIN, Temperatura massima cavo 300°C PTFE + POLIMIDE + POLIMIDE; tipo K IEC, Temperatura massima cavo 300°C PTFE + POLIMIDE + POLIMIDE; tipo J ANSI, Temperatura massima cavo 300°C PTFE + POLIMIDE + POLIMIDE; tipo K ANSI, Temperatura massima cavo 300°C |
| Conduttori cavo | tipo J |
| Norma di riferimento | ANSI MC96.1 |
| Numero conduttori cavo | 2 |
| Dimensione conduttore | AWG 24 |
| Formazione (conduttore) | trefolo (7 fili) |
| Isolamento primario (conduttore) | PTFE + POLIMIDE |
| Isolamento secondario | POLIMIDE |
| Dimensione o forma esterna cavo | piattina 2,15 x 1,30 mm circa |
| Temperatura di esercizio cavo | -200 ÷ 200°C (2h @350°C) |
| Conduttori cavo | tipo J |
| Norma di riferimento | IEC 584 |
| Temperatura di esercizio cavo | -200 ÷ 200°C (2h @350°C) |
| Conduttori cavo | tipo J |
| Norma di riferimento | DIN 43710 |
| Temperatura di esercizio cavo | -200 ÷ 200°C (2h @350°C) |
| Conduttori cavo | tipo K |

ITALCOPPIE SENSORI srl

Via A. Tonani, 10 - Fraz. S. Giacomo al Campo
26030 Malagnino (CR) - Italy

www.italcoppie.it

WE SENSE
TEMPERATURE

CARATTERISTICHE TECNICHE

| | |
|-------------------------------|-------------------------|
| Norma di riferimento | ANSI MC96.1 |
| Temperatura di esercizio cavo | -200 +200°C (2h @350°C) |
| Conduttori cavo | tipo K |
| Norma di riferimento | IEC 584 |
| Temperatura di esercizio cavo | -200 +200°C (2h @350°C) |